

RO-2500

La RO-2500* PENTEK puede instalarse bajo fregaderos y en punto-de-uso. Esta unidad presenta diferentes aptitudes para la reducción de contaminantes.

El sistema de Osmosis Inversa (RO) RO-2500 PENTEK, le proporciona el mayor nivel de filtración disponible –filtra partículas tan pequeñas como 1/1000 de una micra. Este sistema reduce sales, minerales disueltos, malos olores y sabores y está diseñado para utilizar en suministros de agua cloradas o no cloradas. Se entrega con cartuchos, grifo alto e instrucciones de instalación.

Aplicaciones habituales:

- Punto-de-uso para agua potable
- Instalaciones bajo fregadero
- Pretratamiento para máquinas de hielo



Características y Ventajas

- Amplia gama de atractivas características y precios
- Filtración de alta capacidad que reduce los malos olores y sabores y el olor y sabor del cloro.
- Su diseño le otorga una gran capacidad de retención de impurezas.
- Incluye grifo alto
- Buen sabor del agua para beber y cocinar
- Más económico que el agua embotellada, con una reducción importante del impacto medio-ambiental
- Producción de hielo duro y transparente

Modelo	
RO-2500	
Prestaciones	
Reducción de malos olores y sabores , olor y sabor de cloro, sedimentos, arsénico III, arsénico V**	
Dimensiones máximas	
Sistema:	394 mm x 133 mm x 356 mm (15 ½" W x 5 ¼" D x 14" H)
Depósito:	343 mm x 203 mm x 229 mm 13 ½" W x 8" D x 9" H
Presión	
2.07 – 8.6 bar (30 – 125 psi)	
Vida del filtro	
6 – 12 meses***	
Producción de la membrana	
132,5 litros al día (35 gpd)	

* Prestaciones no probadas ni certificadas por NSF

** Basados en test internos del fabricante

*** Según consumo diario